

Drażarki drutowe - raport

W numerze 4 (85) 2017 Forum publikujemy nową wersję raportu o drążarkach drutowych. Raport prezentowany na kolejnych stronach, to zestawienie podstawowych parametrów technicznych maszyn. Powstaje on przy współpracy producentów oraz sprzedawców obrabiarek z całej Polski. Korzystając z okazji, chciałabym podziękować uczestnikom raportu,

za cierpliwe wypełnianie kolejnych rubryk po to, aby potencjalny klient miał dostęp do informacji o podstawowych parametrach różnych maszyn.

Zdajemy sobie sprawę, że tabela nie zastąpi kontaktu ze sprzedawcą czy testów bezpośrednio na maszynie, ale może wskazać do jakiej firmy zgłosić się z zapytaniem oraz pokazuje komu zależy na kontakcie z klientem.

PRODUCENT PRZEDSTAWICIEL W POLSCE	OSOBA DO KONTAKTU TELEFON	E-MAIL STRONA WWW			
			Model drążarki	Wymiary stołu roboczego (mm)	Wysokość cięcia Z (mm)
Mitsubishi Abplanalp Sp zo.o.	Tomasz Piekarniak 604 750 083	tomasz.piekarniak@abplanalp.pl www.abplanalp.pl	MV1200	640x450	220
Accutex Abplanalp Sp z o.o.	Tomasz Piekarniak 604 750 083	tomasz.piekarniak@abplanalp.pl www.abplanalp.pl	AU-300iA	618x496	220
FANUC/ APX Technologie Sp. z o.o.	Rafał Filipek 609 989 804	r.filipek@apx.pl www.apx.pl	ROBOCUT α-C400/B5	-	255
FANUC APX Technologie Sp. z o.o.	Rafał Filipek 609 989 804	r.filipek@apx.pl www.apx.pl	ROBOCUT α-C600iB5	-	310
FANUC APX Technologie Sp. z o.o.	Rafał Filipek 609 989 804	r.filipek@apx.pl www.apx.pl	ROBOCUT α-C800iB5	-	310
FANUC APX Technologie Sp. z o.o.	Rafał Filipek 609 989 804	r.filipek@apx.pl www.apx.pl	ROBOCUT α-C400iB5	-	255
FANUC APX Technologie Sp. z o.o.	Rafał Filipek 609 989 804	r.filipek@apx.pl www.apx.pl	ROBOCUT α-C600iB5	-	310
FANUC APX Technologie Sp. z o.o.	Rafał Filipek 609 989 804	r.filipek@apx.pl www.apx.pl	ROBOCUT α-C800iB5	-	310
GALIKA Sp. z o.o.	Piotr Mężyński	p.mezynski@galika.pl www.galika.pl	AF 25	656x505	250
GALIKA Sp. z o.o.	Piotr Mężyński:	p.mezynski@galika.pl www.galika.pl	AV 25	656x505	250
GALIKA Sp. z o.o.	Piotr Mężyński	p.mezynski@galika.pl www.galika.pl	AV 35	856x605	400
GALIKA Sp. z o.o.	Krzysztof Wasiński	k.wasinski@galika.pl www.galika.pl	AV 60	1136x820	500/600 /700/800
GALIKA Sp. z o.o.	Krzysztof Wasiński	k.wasinski@galika.pl www.galika.pl	AV 130	2326x1260	500/600 /700/800

Niestety w naszym raporcie nie ma wszystkich nowych maszyn dostępnych na rynku, są tylko te, których parametry nadesłano. Co roku publikujemy nasze raporty z nadzieją, że będziemy mogli naszym czytelnikom bardziej przybliżyć rynek obrabiarkowy czy też narzędziowy. Niestety z wielu przyczyn nie zawsze nam się to udaje.

Zdaża się, że podczas rozmów z producentami maszyn pada pytanie: *Czy warto uzupełniać tabelę? Przecież jest internet, więc po co.* Odpowiem tak - oczywiście, że warto. Często w mojej pracy spotykam się bezpośrednio z klientem, zdarza się to zwykle podczas targów branżowych, na których

jestemy wystawcami. Forum jest tam zawsze dostępne i wtedy odwiedzający nas nasi czytelnicy, często poszukują jakiś konkretnych raportów. Jeśli akurat nie mamy wersji drukowanej danego egzemplarza, to odsyłamy klientów do strony internetowej Forum, gdzie zamieszczamy wszystkie aktualne wersje raportów, zapisane jako pdf. Na stronie www.forumnarzedziowe.pl/raporty. znajdziecie drodzy Państwo każdy raport, który opublikowaliśmy na naszych łamach w bieżącym roku.

Tymczasem gorąco zachęcam do zapoznania się z raportem drążarek drutowych, do raportu szlifierek oraz raportu narzędzi skrawających.

Nowe maszyny

Zakres obróbkowy X x Y x Z (mm)	Zakres obróbkowy U x V (mm)	Wymiary wewnętrzne zbiornika (mm)	Średnica drutu (mm)	Maksymalny ciężar detalu (kg)	Maksymalny kąt stożka	Wymiary maszyny (mm)	Waga maszyny (kg)	Najlepsza gładkość powierzchni (µm Ra)
400x300x220	120x120	810x700x215	0.1-0.30	500	45°	2025x2702	2700	0.1
350x250x220	80x80	765x535x215	0.15-0.30	300	30°	2750 x 2560	3000	0.38e
400x300x255	+/-60x+/-60	-	ø 0.10-ø 0.30	500	±30°/80 mm [opcja: + 45°/40 mm]	1990x2200	1800	Ra= 0,19µm [opcja: Ra= 0,10 µm z MF2 Power Supply]
600x400x310	+/-100x+/-100	-	ø 0.10-ø 0.30	1000	±30°/150 mm [opcja: + 45°/70 mm]	2440x2680	1000	
800x600x310	+/-100x+/-100	-	ø 0.10-ø 0.30	3000	±30°/150 mm [opcja: + 45°/70 mm]	2900x3260	4200	Ra= 0,19 µm
400x300x255	+/-60x+/-60	-	ø0.10-ø0.30	500	"±30°/80 mm [opcja: + 45°/40 mm]"	1990x2200	1800	Ra= 0,19 µm [opcja: Ra= 0,10 µm z MF2 Power Supply]
600x400x310	+/-100x+/-100	-	ø 0.10-ø 0.30	1000	±30°/150 mm [opcja: + 45°/70 mm]	2440x2680	1000	
800x600x310	+/-100x+/-100	-	ø 0.10-ø 0.30	3000	±30°/150 mm [opcja: + 45°/70 mm]	2900x3260	4200	Ra=0,19 µm
400x300x250	120x120	700x650	0.15-0.33	700	30°	2320x2550	3000	0.2 µm Ra
400x300x250	120x120	700x650	0.07-0.33	700	45°	2327x3072	3000	0.1 µm Ra
600x400x400	120x120	1060x750	0.07-0.33	1500	4°	2740x3280	4000	0.1 µm Ra
800x600x500	500x500	1300x1040	0.07-0.33	5000	30°	-	-	0.1 µm Ra
2000x1000x500	500x500	2500x1600	0.07-0.33	10000	30°	-	-	0.1 µm Ra

Drażarki drutowe - raport

PRODUCENT PRZEDSTAWICIEL W POLSCE	OSOBA DO KONTAKTU TELEFON	E-MAIL STRONA WWW			
			Model drażarki	Wymiar stołu roboczego (mm)	
GF Machining Solutions GF Machining Solutions sp. z o.o.	Dział Sprzedaży Maszyn 48 22 326 50 50	www.gfms.com/pl	AgieCharmilles CUT P 1250	1650x1230	
GF Machining Solutions GF Machining Solutions sp. z o.o.	Dział Sprzedaży Maszyn 48 22 326 50 50	www.gfms.com/pl	AgieCharmilles CUT 3000 S	850x550	
Chmer MDT Wadoski Sp. k.a.	Michał Zubkowicz 22 842 95 66	info@mdt.net.pl www.mdt.net.pl	Chmer GX360L+*	368x588	
AMS Tech MDT Wadoski Sp. k.a.	Michał Zubkowicz tel. 22 842 95 66	info@mdt.net.pl www.mdt.net.pl	AMS Tech AW9SL	1350x1100	
Sodick Co. Ltd Soditronik	Leszek Kowalski 22 810 02 97	info@soditronik.pl www.soditronik.pl	ALC400G	636x493	
Sodick Co. Ltd Soditronik	Leszek Kowalski 22 810 02 98	info@soditronik.pl www.soditronik.pl	VL600QH	836x588	
Sodick Co. Ltd Soditronik	Leszek Kowalski 22 810 02 98	info@soditronik.pl www.soditronik.pl	ALC800G	1120x840	
Sodick Co. Ltd Soditronik	Leszek Kowalski 22 810 02 99	info@soditronik.pl www.soditronik.pl	AQ1500L	1898x1350	
Zakład Automatyki Przemysłowej B. P. s. c.	Andrzej Poterał 24 254 63 66, 24 253 74 46, 41 372 74 75, 41 372 79 29	konskie@zapbp.com.pl www.zapbp.com.pl	BP95d*	300x200	
Zakład Automatyki Przemysłowej B. P. s. c.	Andrzej Poterał 24 254 63 66, 24 253 74 46, 41 372 74 75, 41 372 79 29	konskie@zapbp.com.pl www.zapbp.com.pl	BP05dW**	400x290	
Zakład Automatyki Przemysłowej B. P. s. c.	Andrzej Poterał 24 254 63 66, 24 253 74 46, 41 372 74 75, 41 372 79 29	konskie@zapbp.com.pl www.zapbp.com.pl	BP12dK**	870x520	
Zakład Automatyki Przemysłowej B. P. s. c.	Andrzej Poterał 24 254 63 66, 24 253 74 46, 41 372 74 75, 41 372 79 29	konskie@zapbp.com.pl www.zapbp.com.pl	BP800dK**	1000x300	

* Parametry w podane do maksymalnych wymiarów detalu (mm)

** Maszyna może zostać wyposażona w przystawkę wiertarską do wykonywania otworów startowych

Nowe maszyny

Wysokość cięcia Z (mm)	Zakres obróbkowy X x Y x Z (mm)	Zakres obróbkowy U x V (mm)	Wymiary wewnętrzne zbiornika (mm)	Średnica drutu (mm)	Maksymalny ciężar detalu (kg)	Wymiary maszyny (mm)	Waga maszyny (kg)	Najlepsza gładkość powierzchni (µm Ra)
800	1250x850x700	1250x 50	2300x1300x800*	0,15 - 0,33	6 000	4800x4200x3600	17 000	0,5
250	500x350x256	± 70	1050x650x250*	0,05 - 0,33	400	2690x2144 x2247	3 900	0,05
220	360x250x220	60x60	750x600	0,1-0,3	300	2688x1921x2050	2500	0,2
400	920x620x400	200x200	1350x1100	0,1-0,3	1000	3510x4246x2412	9000	0,2
250	400x300x250	150x150	850x610/500	0,05-03	500	2115x2500	3400	0,04
500	600x400x500	90x90	1040x780/850	0,1-0,3	850	3020x2605	3400	0,3
500	800x600x500	200x200	1250x1020/3000	0,1-0,3	3000	3395x3640	6000	0,2
600	1500x1000x600	1520x1020	2124x1600/8000	015,0,33	8000	5600x4435	15000	0,3
140	300x180	brak	550x600x550	0,25	50	1300x800x1200	205	0,6
180	300x180	300x180	660x550x550	0,25	100	800x1000x1800	500	0,6
190	600x360	100x360	660x550x550	0,25	100	1300x1500x1700	735	0,6
250	700x240	100x240	660x550x550	0,25	200	1450x1200x1800	800	0,6