

Frezarki CNC – raport

PRODUCENT/MARKA	Haas Automation Inc.			HARTFORD – APX Technologie Sp. z o.o.		
TYP MASZYNY	MiniMill	UMC-750SS	VF-3SS	MIRAGE HEP-3150	SUPER TORNADO HCMC-1370	PRODUCTION CENTER SPlus8
Powierzchnia potrzebna do zainstalowania maszyny (mmxmm)	1943x2122	2845x2870	3099x2375	7800x5640	3815x3020	2960x2505
Waga maszyny (kg)	1542	8164	5670	22950	9000	4700
Przesuw osi X, Y, Z (mm)	406x305x254	762x508x508	1016x508x635	3250x1500x780	1300x700x660	800x520x550
Wielkość stołu roboczego (mmxmm)	914 x 305	630 x 500	1219 x 457	3000x1400	1450x700	950x520
Stół (ruchomy/nieruchomy/uchylony/obrotowy)	ruchomy	uchylno-obrotowy	ruchomy	ruchomy	ruchomy	ruchomy
Maksymalne obciążenie stołu (kg)	227	300	794	7000	1500	500
Konstrukcja wrzeciona (elektrowrzeciono/przekładnia)	napęd pasowy	napęd bezpośredni		DDS/przekładnia pasowa/przekładnia zębata		DDS/przekładnia pasowa
Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	6000	15000	12000, opcja 15000	10000	15000	15000
Przesuw roboczy (m/min)	12,7	16,5	21,2	-	-	-
Szybki posuw (m/min)	15,2	30,5	35,6	15	20	40
Maksymalna moc wrzeciona (kW)	5,6	22,4	22,4	26	18,5	11
Moment obrotowy wrzeciona (Nm)	45	122	122	-	-	-
Końcówka stożka wrzeciona (typ)	ISO40	ISO40	ISO40	BT50/CAT50/DIN		BT40/CAT40/DIN69871
Chłodzenie przez narzędzie (standard/opcja)	-	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja
Pojemność magazynu narzędzi (szt.)	10	40 (+1)	24 (+1)	20/32/40	24/32/40	24/30
Waga narzędzia we wrzecionie (kg)	5,4	5,4	5,4	15	20	5
Średnica narzędzia we wrzecionie (mm)	89	127	127	125	125	80
Ciężar narzędzia do wymiany (kg)	5,4	5,4	5,4	-	-	-
Sterowanie (typ)	Haas	Haas	Haas	Mitsubishi/Fanuc/Heidenhain		Fanuc/Heidenhain
Pomiar (enkoder/liniał optyczny)	enkoder	enkoder	enkoder	-	-	-
Powtarzalność pozycjonowania (mm)	±0,003	±0,003	±0,003	±0,003	±0,003	±0,005
Elektroniczna kompensacja wydłużeń cieplnych (tak/nie)	tak	tak	tak	-	-	-
Cena katalogowa netto (Euro)	31995	169995	71995	-	-	-
ADRES	ul. Kostrzyńska 36, 02-979 Warszawa			ul. Centralna 27, 05-816 Opacz		
PRZEDSTAWICIEL	Abplanalp Sp. z o.o.			APX Technologie Sp. z o.o.		
STRONA WWW.	www.abplanalp.pl			www.apx.pl apx@apx.pl		

Frezarki CNC - raport

Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych "AVIA" S. A.			HARDINGE - BRIDGEPORT		ROBODRILL		
X-5	VMC 1000	FNX 30N	GX 1000	XR 1000	Alpha D21SiA5	Alpha D21MiA5	Alpha D21LiA5
3500x3975	3000x2670	1520x2250	2190x4211	2528x3192	1300X1565	1565X2450	2115X2450
12 800	5 300	1 700	5500	7000	1900	2000	2100
1250/700/710	1000/540/620	400/315/350	1020x540x540	1020x610x610	300	500	700
1500x710x Ø630	1200 x 540	710x315	1120x540	1200x600	630X330	650X400	850X410
ruchomy/ obrotowy	ruchomy	ruchomy	ruchomy	ruchomy	nieruchomy	nieruchomy	nieruchomy
1000/700	1000	200	700	900	200	300	300
elektrowrzeciono	mechaniczne (opcja elektrowrzeciono)	mechaniczne	elektrowrzeciono	elektrowrzeciono	elektrowrzeciono/napęd bezpośredni		
18 000 (opcja 10 000, 24 000)	10 000 (opcja 15000, 24000)	3000	8.000/20.000	9.000/18.000	10.000/24.000	10.000/24.000	10.000/24.000
30/24 /24	35/35/35	6/6/3	12	20	30m/min	30m/min	30m/min
30/24/24	35/35/35	6/6/3	36	43/43/36	54m/min	54m/min	54m/min
46	17	7,9	13	21/25	12,5KW/26KW	12,5KW/26KW	12,5KW/26KW
200	108	65	83	134/160	78Nm/35Nm	78Nm/35Nm	78Nm/35Nm
HSK63	ISO 40 (HSK63)	ISO 40	SK 40/BT40	SK40/BT/HSK BIG PLUS	BT30/BBT 30/ SK 30	BT30/BBT 30/ SK 30	BT30/BBT 30/ SK 30
opcja	opcja	brak	opcja	standard	opcja	opcja	opcja
40	30	brak	16/20	30	21	21	21
7	7	7	6	7	3 kg	3 kg	3 kg
120	80	80	80/150	80/125	80/125	80/125	80/125
7	7	nie dotyczy	6	7	3 kg	3 kg	3 kg
Heidenhain iTNC 530 HSCI	Heidenhain iTNC 530 HSCI (opcja Siemens 840D)	Heidenhain TNC 620 HSCI	SIN, iTNC, Fanuc	iTNC	FANUC 31iB5	FANUC 31iB5	FANUC 31iB5
liniały w osiach liniowych, enkodery w obrotowych	enkoder (opcja liniały)	enkoder	enkoder/liniał	enkoder/liniał	enkoder	enkoder	enkoder
+/- 0,005	0,005 (opcja 0,004)	0,005	0,01	0,01	[+][-] 0,002	[+][-] 0,002	[+][-] 0,002
nie	nie	nie	nie	tak	nie	nie	nie
na zapytanie	na zapytanie	na zapytanie	na zapytanie	na zapytanie	-	-	-
ul. Siedlecka 47, 03-768 Warszawa			ul. Libijska 10, 03-977 Warszawa.		ul. Tyniecka 12, 52-407 Wrocław		
Dział handlowy, tel (22) 818 43 40			European Technology Sp. z o.o. Sp.K		FANUC POLSKA Sp. z o.o.		
www.avia.com.pl market@avia.com.pl			www.eurotec.pl		www.fanuc.eu		

Frezarki CNC - raport

PRODUCENT/MARKA	DMG MORI					
TYP MASZYNY	CMX 600 V	CMX 800 V	CMX 1100 V	CMX 600 V	DMU 65 monoBLOCK	NVX 5100 40
Powierzchnia potrzebna do zainstalowania maszyny (mmxmm)	4100x4800	4550x4800	5210x4800	5150x4800	3580x2500	3018x2971
Waga maszyny (kg)	5000	5550	5850	5750	12100	6800
Przesuw osi X, Y, Z (mm)	600/560/510	800/560/510	1100/560/510	600/560/510	735/650/560/ A +- 120/C 360	1050/530/510
Wielkość stołu roboczego (mmxmm)	900x560	1100x560	1400x560	900x560	1000x650	1350x600
Stół (ruchomy/nieruchomy/uchylny/obrotowy)	ruchomy (przejazd w osi X)			ruchomy oś X	uchylno obrotowy A,C	ruchomy X/Y
Maksymalne obciążenie stołu (kg)	600	800	1000	600	3000	1200
Konstrukcja wrzeciona (elektrowrzeciono/ przekładnia)	Sprzęgło	Sprzęgło	Sprzęgło	sprzęgło kłowe	elektrowrzeciono	elektrowrzeciono
Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	12000	12000	12000	12000	10000 (14000, 18000, 24000 opcja)	15000 (20000 opcja)
Przesuw roboczy (m/min)	30	30	30	30	40	30
Szybki posuw (m/min)	30	30	30	30	40	30
Maksymalna moc wrzeciona (kW)	13 kW (40% DC)			13 przy 40%, 9 przy 100%	13 przy 40%	30/18.5 <25%ED/cont>
Moment obrotowy wrzeciona (Nm)	82 Nm (40% DC)			82 przy 40%, 54 przy 100%	83 przy 40%	207
Końcówka stożka wrzeciona (typ)	SK 40/BT lub CAT (opcja)			SK 40 (BT 40 opcja)	SK 40/HSK-A63	BT 40 (CAT 40 DIN 40 HSK-A63 opcja)
Chłodzenie przez narzędzie (standard/opcja)	Opcja	Opcja	Opcja	opcja	opcja	opcja
Pojemność magazynu narzędzi (szt.)	30	30	30	30	30 (60 /90/ 120 /180 opcja)	30 (60, 90 opcja)
Waga narzędzia we wrzecionie (kg)	8	8	8	-	-	-
Średnica narzędzia we wrzecionie (mm)	125	125	125	-	-	-
Ciężar narzędzia do wymiany (kg)	8	8	8	8 kg z magazynu	8 kg	8 kg
Sterowanie (typ)	SIEMENS 840D z dotykowym panelem sterowania DMG MORI Multi-Touch			SIEMENS, FANUC, HEIDENHAIN	SIEMENS, HEIDENHAIN	MAPPS V
Pomiar (enkoder/liniał optyczny)	enkoder/liniał (opcja)			enkoder (liniał opcja)	liniał	enkoder (liniał opcja)
Powtarzalność pozycjonowania (mm)	R = 0,005 (wg ISO 230-2)			0.006	0.008	0.006
Elektroniczna kompensacja wydłużeń cieplnych (tak/ nie)	tak	tak	tak	tak	tak	nie
Cena katalogowa netto (Euro)	62.900 EUR	72.900 EUR	82.900 EUR	-	-	-
ADRES	ul. Fabryczna 7, 63-300 Pleszew					
PRZEDSTAWICIEL	DMG MORI Polska					
STRONA WWW.	www.dmgmori.com					

Frezarki CNC - raport

PRODUCENT/MARKA	REIDEN Technik AG			GF Machining Solutions		
TYP MASZYNY	RX10	RX12	RX14	Mikron VCE 1600	Mikron HPM 800 U	Mikron MILL S 600
Powierzchnia potrzebna do zainstalowania maszyny (mmxmm)	4790x3992	5600x4500	6886x7001	3840x4255 x3417	4000x4500 x3475	3299x2571 x3522
Waga maszyny (kg)	ok. 18200	ok. 25000	ok. 42000	18 600	16 000	9 900
Przesuw osi X, Y, Z (mm)	1000/1100 /810	1300/1450 /1000	1800/1800 /1210	1600x900 x800	800x800 x550	600x600 x500
Wielkość stołu roboczego (mmxmm)	1000x1000	1600	1800	1700x850	630	900x600
Stół (ruchomy/nieruchomy/uchylny/obrotowy)	ruchomy/obrotowy			ruchomy	nieruchomy/ uchylno-obrotowy	ruchomy
Maksymalne obciążenie stołu (kg)	1600	2500	8000	2000	800	500
Konstrukcja wrzeciona (elektrowrzeciono/ przekładnia)	elektrowrzeciono			przekładnia/ motowrzeciono	elektrowrzeciono	
Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	18000	18000	20000	16 000	36 000	42 000
Przesuw roboczy (m/min)	60	50	40	16	60	61
Szybki posuw (m/min)	60	50	40	24	60	61
Maksymalna moc wrzeciona (kW)	38	120	102	18,5	36	33
Moment obrotowy wrzeciona (Nm)	291	452	1202	96	120	21,3
Końcówka stożka wrzeciona (typ)	HSK 63/ HSK100	HSK63/ HSK100	HSK100	ISO 40/BT 40/ ISO 50/HSK-A63	HSK-A63	HSK-E40, HSK-E50
Chłodzenie przez narzędzie (standard/opcja)	standard	standard	standard	opcja	opcja	opcja
Pojemność magazynu narzędzi (szt.)	273	360	204	24/30/40/60	30/60/115 /165/210/245	15/18/30/36/60/68 /120/168/170/220/308
Waga narzędzia we wrzecionie (kg)	8	10	20	8	8	8
Średnica narzędzia we wrzecionie (mm)	160	250	250	85 / 150	75 / 140	20
Ciężar narzędzia do wymiany (kg)	10	15	20	8	8	8
Sterowanie (typ)	TNC 640/Sinumeric Siemens 840DSL			Heidenhain iTNC 620	Heidenhain iTNC 530/iTNC 640	Heidenhain iTNC 530 HSCI
Pomiar (enkoder/liniał optyczny)	liniał optyczny			enkoder + liniał		
Powtarzalność pozycjonowania (mikronów)	3	3	5	0,008	0,008	0,006
Elektroniczna kompensacja wydłużeń cieplnych (tak/ nie)	tak	tak	tak	nie	tak	tak
Cena katalogowa netto (Euro)	-	-	-	na zapytanie		
ADRES	ul. Spacerowa 12, 4 00-592 Warszawa			Al. Krakowska 81, Sękocin Nowy, 05-090 Raszyn		
PRZEDSTAWICIEL	Galika Sp. z o.o.			GF Machining Solutions sp. z o.o.		
STRONA WWW.	www.galika.pl galika-wars@galika.pl			www.gfms.com/pl		

Frezarki CNC - raport

PRODUCENT/MARKA	SMEC/KOREA			XYZ MACHINE TOOLS		
TYP MASZYNY	LCV - 380D	LCV 400	LCV 500	3500	2-OP	1020 VMC
Powierzchnia potrzebna do zainstalowania maszyny (mmxmm)	3476x1898	2615x2370	2430x3025	2010x2320	760x1220	2650x2105
Waga maszyny (kg)	4500	5400	6200	2300	1100	5800
Przesuw osi X, Y, Z (mm)	520x380x350	770x430x510	1050x520x520	787x508x500	355x305x455	1020x520x546
Wielkość stołu roboczego (mmxmm)	2x600x520	920x460	1200x510	1474x356	457x381	1120x500
Stół (ruchomy/nieruchomy/uchyłny/obrotowy)	2-paletowy	ruchomy	ruchomy	ruchomy	ruchomy	ruchomy
Maksymalne obciążenie stołu (kg)	2x200 kg	500 kg	800 kg	600	250	800
Konstrukcja wrzeciona (elektrowrzeciono/przekładnia)	bezpośredni	bezpośredni	pasowy	przekładnia	przekładnia	przekładnia
Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	12 000	12 000	8 000	5000	6000	8000
Przesuw roboczy (m/min)	1 - 20	1 - 10	1 - 15	3,8	b.d	24
Szybki posuw (m/min)	50	36	36	6,3	15	10
Maksymalna moc wrzeciona (kW)	3.7/5.5	7.5/11	11/15	3,75	2,2	12
Moment obrotowy wrzeciona (Nm)	23.5/35.3	35.8/70	69.6/95.1	b.d	b.d	11 Nm (po 30 min)
Końcówka stożka wrzeciona (typ)	BT 30	BT 40	BT 40	ISO 40	BT30	BT40
Chłodzenie przez narzędzie (standar/opcja)	opcja	opcja	opcja	nie	nie	opcja
Pojemność magazynu narzędzi (szt.)	20	30	24	brak	8	24
Waga narzędzia we wrzecionie (kg)	3	7	7	b.d	b.d	7
Średnica narzędzia we wrzecionie (mm)	60/120	80/125	80/125	50	50	80
Ciężar narzędzia do wymiany (kg)	3	7	7	b.d	b.d	7
Sterowanie (typ)	FANUC	FANUC	FANUC	ProtoTRAK	ProtoTRAK	Siemens 828D
Pomiar (enkoder/liniał optyczny)	enkoder	enkoder	enkoder	Enkoder	Enkoder	Enkoder
Powtarzalność pozycjonowania (mm)	0.002	0.003	0.002	0,01	0,005	0,002
Elektroniczna kompensacja wydłużeń cieplnych (tak/nie)	tak	tak	tak	nie	nie	nie
Cena katalogowa netto (Euro)	na zapytanie	na zapytanie	na zapytanie	-	-	-
ADRES	ul. Mstowska 10A, 42-240 RUDNIKI			ul. Meliorantów 67 A, B, 42-209 Częstochowa		
PRZEDSTAWICIEL	GORBREX Machinery Trade Sp. z o.o.			Inter-Plast Z.Bodziachowska-Kluza Spółka Jawna		
STRONA WWW.	www.gorbrex.pl			Inter-plast.pl		

Frezarki CNC - raport

Jarocińska Fabryka Obrabiarek Sp. z o.o.			Jazon Sp. z o.o.			Makino		
ZAYER XIOS	FXR40CJ2	FVF45N	VL-12i	VL-10i	VL-6i	a61nx 4axis horizontal	F5	PS105
10000x4000	2600x2400	2000x2200	3350x2900	2950x2500	1950x2330	2684x4236	2565x2625	2888x3760
do 32000	3500	2400	7500	6800	2800	10 000	7500	7000
3000/5000x1200/ 1500x1200/2000	1150x32x465	650/800x475x475	1200x650x720	1000x560x560	600x450x400	560, 640, 640	900, 500, 450	1050, 510, 460
3000/5000x1000 /1300	400x1400	450x1200	1300x650	1120x550	750x420	400x400	1000x500	1300x510
ruchomy	ruchomy	ruchomy	ruchomy	ruchomy	ruchomy	ruchomy	ruchomy	ruchomy
10000	450	400	1200	800	400	400	1 000	800
przekładnia/ elektrowrzeciono	przekładnia	przekładnia	przekładnia	przekładnia	przekładnia	elektrowrzeciono		
2-3000/6000	70-2500	55-4000	12000	12000	12000	14 000	20 000	14 000
do 15	2	x, y-6, z-4	20	20	20	50 000	20 000	30 000
30	x, y-9, z-5	x, y-6, z-4	36	36	36	60 000	20 000	48/36/36
32/40	7,5/5,5	7,5	11	11	11	37 (15% ED)	15 cont.	30 (25% ED)
bd	bd	bd	-	-	-	302 (10% ED)	32 (25%ED)	175 (15%ED)
A50 DIN 69871	ISO50 DI 2080	ISO40 DIN 2080	BT40	BT40	BT40	ISO/DIN/HSK	HSK-A63	ISO/DIN/HSK
wymuszone	wymuszone	wymuszone	wymuszone	wymuszone	wymuszone	Standard	Standard	Opcja
30/40	bd	bd	24	24	24	60	20	30
-	-	-	-	-	-	12	8	8
-	-	-	bd	bd	bd	170	120	125
-	-	-	-	-	-	12	8	8
Heidenhain, Fanuc, Siemens	Heidenhain	Heidenhain	Mitsubishi/Fanuc			Fanuc PRO6	Fanuc PRO5	Fanuc PROP
-	-	-	-	-	-	enkoder/liniał	liniał	liniał
0,005/4000	0,010/0,015	0,010/0,015	+ -0,003	+ -0,003	+ -0,003	±0.0015 mm	±0.0010 mm	±0.0015 mm
bd	bd	bd	nie	nie	nie	nie	nie	nie
na zapytanie			-	-	-	-	-	-
ul. Zaciszna 14, 63-200 Jarocin			ul. Wysockiego 164A, 15-167 Białystok			ul. Nowa 10, 05-500 Stara Iwiczna, Poland		
Błażej Sieciński tel. 62 747 26 04, 515 277 939			Zdzisław Stefanowicz Marek Szklifadź			Dawid Papuga Daniel Kustrzepa		
jafo@jafo.com.pl b.sieciński@jafo.com.pl			www.jazon.com.pl/obrabiarki obrabiarki@jazon.com.pl			www.makino.eu		

Frezarki CNC - raport

PRODUCENT/MARKA	EXTRON			TBI Technology		
TYP MASZYNY	L660	M860	L1060	TBI VC 610 Start Mill	TBI VC 1060 Smart Mill	TBI VC 1270 HH 640
Powierzchnia potrzebna do zainstalowania maszyny (mmxmm)	2 540x2 355	2 960x2 535	3 000x2 540	2180x1850	2900x2100	3400x2250
Waga maszyny (kg)	4 500	4 500	6 500	4500	5700	7500
Przesuw osi X, Y, Z (mm)	660x460x510	860x510x610	1060x610x680	610x400x450	1000x600x550	1200x700x650
Wielkość stołu roboczego (mmxmm)	760x456	984x500	1258x510	650x400	1100x500	1350x600
Stół (ruchomy/nieruchomy/uchyłny/obrotowy)	ruchomy	ruchomy	ruchomy	ruchomy	ruchomy	ruchomy
Maksymalne obciążenie stołu (kg)	500	900	700	400	800	1000
Konstrukcja wrzeciona (elektrowrzeciono/przekładnia)	elektrowrzeciono/przekładnia			elektrowrzeciono/przekładnia		
Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	15 000	15 000	15 000	10000	10000	12000
Przesuw roboczy (m/min)	10	10	10	zależny od materiału, narzędzi oraz zastosowanej technologii obróbki		
Szybki posuw (m/min)	30/30/24	20/20/16	30/30/24	48/48/48	36/36/36	36/36/36
Maksymalna moc wrzeciona (kW)	8,5	8,5	13	7,5	15	15
Moment obrotowy wrzeciona (Nm)	-	-	-	35	35	35
Końcówka stożka wrzeciona (typ)	BT40/SK40	BT40/SK40	BT40/SK40	SK40	SK40	SK40
Chłodzenie przez narzędzie (standar/opcja)	opcja	opcja	opcja	opcja	standard	standard
Pojemność magazynu narzędzi (szt.)	16/24	16/24	24/30/36	20	24	24
Waga narzędzia we wrzecionie (kg)	7	7	7	7	7	7
Średnica narzędzia we wrzecionie (mm)	Ø80	Ø80	Ø80	80 (150)	80 (150)	80 (150)
Ciężar narzędzia do wymiany (kg)	7	7	7	7	7	7
Sterowanie (typ)	Siemens/Fanuc	Siemens/Fanuc	Siemens/Fanuc	Siemens 828D + Shopmill	Siemens 828D + Shopmill	Heidenhain 640
Pomiar (enkoder/liniał optyczny)	enkoder/liniał	enkoder/liniał	enkoder/liniał	enkoder	enkoder	liniał optyczny
Powtarzalność pozycjonowania (mm)	±0,003	±0,003	±0,003	+ -0,005	+ -0,005	0,003
Elektroniczna kompensacja wydużeń cieplnych (tak/nie)	nie	nie	nie	nie	nie	nie
Cena katalogowa netto (Euro)	na zapytanie	na zapytanie	na zapytanie	45 465	63 015	102 984
ADRES	ul. Szachowa 1 "OKW", 04-894 Warszawa			ul. Bosacka 52, 47-400 Racibórz		
PRZEDSTAWICIEL	MDT Wadowski S.K.A.			TBI Technology		
STRONA WWW.	www.mdt.net.pl info@mdt.net.pl			www.tbitech.pl		