

Frezarki dla szkolnictwa - raport

PRODUCENT		HAAS		EUROMETAL	
PRZEDSYAWICIEL W POLSCE		ABPLANALP CONSULTING Sp. z o.o.		EUROMETAL	
TYP MASZyny		VF-2	MiniMill	-	-
PRZESUWY					
Oś X	mm	508	406	260mm	280mm
Oś Y	mm	406	305	150mm	150mm
Oś Z	mm	508	254	180mm	270mm
Od końca wrzeciona do stołu (-min.)	mm	102	102	-	-
Od końca wrzeciona do stołu (-maks.)	mm	610	356	-	-
STÓŁ					
Długość	mm	660	914	400mm	550mm
Szerokość	mm	356	305	145mm	160mm
Szerokość rowków teowych	mm	16	16	12mm	12mm
Odległość pomiędzy rowkami teowymi	mm	125	110	40mm	43mm
Liczba rowków teowych	-	3	3	3szt	3szt
Maks. obciążenie stołu	kg	1361	227	20kg	35kg
WRZECIONO					
Maks. moc	kW	22,4	5,6	1.0kW	1.0kW
Maks. prędkość	obr/min	8 100	6 000	5000obr/min	5000obr/min
Maks. moment obrotowy	Nm	122	45	-	-
System napędowy	-	bezpośredni	pasowy	pasek	pasek
Stożek	-	SK40	ISO40	ISO20	ISO20
Smarowanie łożysk	-	smar stały	smar stały	smar stały	smar stały
Chłodzenie	-	-	-	Nie	Nie
PRĘDKOŚĆ POSUWU					
Szybkość dobiegów na X	m/min	25,4	15,2	2000mm/min	2000mm/min
Szybkość dobiegów na Y	m/min	25,4	15,2	2000mm/min	2000mm/min
Szybkość dobiegów na Z	m/min	25,4	15,2	2000mm/min	2000mm/min
Maks. posuw roboczy	m/min	16,5	12,7	500mm/min	500mm/min
SILNIKI OSI					
Maks. siła pociągowa w osi X	kN	11,3	8,9	-	-
Maks. siła pociągowa w osi Y	kN	11,3	8,9	-	-
Maks. siła pociągowa w osi Z	kN	18,6	8,9	-	-
INNE DANE					
Wymagane powietrze	L/min ; bar	113 ; 6,9	113 ; 6,9	TAK	TAK
Waga maszyny	-	-	1 542	220kg	570kg
ADRES	ul. Kostrzyńska 36, 02-979 Warszawa		Miszewo 41, 80-297 Banio		
OSOBA DO KONTAKTU	Agnieszka Osuch		Sławomir Kaczmarek		
TELEFON/FAX	tel. 22 379 44 67, fax 22 379 44 90		tel. 58 550 08 20, 52 550 08 19		
WWW/E-MAIL	www.abplanalp.pl, agnieszka.osuch@abplanalp.pl		www.eurometal.com.pl, eurometal@eurometal.com.pl		

Frezarki dla szkolnictwa - raport

PRODUCENT	JAROCIŃSKIA FABRYKA OBRABIAREK S.A.		OPTOMUM	
PRZEDSYAWICIEL W POLSCE	JAROCIŃSKIA FABRYKA OBRABIAREK S.A.		MARCOSTA	
TYP MASZyny	FN40V	FVF45N	OPTI F 150	OPTI BF 30 Vario
PRZESUWY				
Oś X	600	650/800	760	450
Oś Y	400	475	430	200
Oś Z	450	475	460	430
Od końca wrzeczona do stołu (~min.)	60	11	102	-
Od końca wrzeczona do stołu (~maks.)	510	486	562	470
STÓŁ				
Długość	800	1200	900	750
Szerokość	400	450	410	210
Szerokość rowków teowych	18	18	10	12
Odległość pomiędzy rowkami teowymi	80	65	102	63
Liczba rowków teowych	5	6	4	4
Maks. obciążenie stołu	200	400	350	150
WRZECIONO				
Maks. moc	7,5	7,5	25	2,2
Maks. prędkość	4000	4000	10-10 000 obr/min	3 zakresy, bezstopniowo
Maks. moment obrotowy	-	-	57	-
System napędowy	silnik AC	silnik AC	przekładnia pasowa	przekładnia zębata
Stożek	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080	ISO 40 DIN 69871	MT 3/ISO 30
Smarowanie łożysk	-	-	centralne	-
Chłodzenie	-	-	tak	-
PRĘDKOŚĆ POSUWU				
Szybkość dobiegów na X	3000	6000	10 000 mm/min	posuw ręczny
Szybkość dobiegów na Y	3000	6000	10 000 mm/min	posuw ręczny
Szybkość dobiegów na Z	1500	4000	10 000 mm/min	posuw ręczny
Maks. posuw roboczy	X,Y 3000 mm/min, Z 1500mm/min	X,Y,Z 2000 mm/min	24 000 mm/min	posuw ręczny
SILNIKI OSI				
Maks. siła pociągowa w osi X	4,5	5,0	6	-
Maks. siła pociągowa w osi Y	4,5	5,0	6	-
Maks. siła pociągowa w osi Z	10,5	13,0	11	-
INNE DANE				
Wymagane powietrze	Nie	Tak	Tak	-
Waga maszyny	2200	2400	3520	265
ADRES	ul. Zaciszna 14, 63-200 Jarocin		ul. Klikowaska 101 C, 33-102 Tarnów	
OSOBA DO KONTAKTU	Błażej Sieciński		-	
TELEFON/FAX	tel. 515 277 939		-	
WWW/E-MAIL	b.siecinski@jafo.com.pl		www.marcosta.pl, handlowy@marcosta.pl	