

Szlifierki - raport

PRODUCENT PRZEDSTAWICIEL W POLSCE	OSOBA DO KONTAKTU	STRONA WWW	Symbol maszyny	Szlifierki do płaszczyzn							
				Maksymalna długość szlifowania (mm)	Szybkość szlifowania (m/s)	Maksymalna szerokość szlifowania (mm)	Przesuw wzdłużny (mm)	Przesuw poprzeczny (mm)	Pionowy przesuw wrzeźcena (mm)	Średnica ściernicy (mm)	
AI Lab s.c.	Jarosław Hołody	www.ailab.pl	SCA60/40	600	32	450	660	400	375	300	
AI Lab s.c.	Jarosław Hołody	www.ailab.pl	SRA 200/100	2000	32	1100	2160	1000+	1000	500	
AI Lab s.c.	Jarosław Hołody	www.ailab.pl	C600	-	-	-	-	-	-	-	
AI Lab s.c.	Jarosław Hołody	www.ailab.pl	CP3000	-	-	-	-	-	-	-	
PROTH APX Technologie Sp. z o.o.	Rafał Filipek 609 989 804	r.filipek@apx.pl www.apx.pl	PSGC – 50100AHR sz. kolumnowa	1000	-	500	1150	560	522	od: ø355	
PROTH APX Technologie Sp. z o.o.	Rafał Filipek 609 989 804	r.filipek@apx.pl www.apx.pl	PSGP – 1215AHR sz. bramowa	1500	-	1200	1650	1400	845	od: ø510	
SUPERTEC APX Technologie Sp. z o.o.	Rafał Filipek 609 989 804	r.filipek@apx.pl www.apx.pl	G32P- 100CNC sz. do wałków	-	-	-	-	-	-	-	
SUPERTEC APX Technologie Sp. z o.o.	Rafał Filipek 609 989 804	r.filipek@apx.pl www.apx.pl	GI-150CNC sz. do otworów	-	-	-	-	-	-	-	
STUDER AGBLOHM JUNG GALIKA sp. z o.o.	Roman Gózdź 22 8482446	r.gozdz@galika.pl www.galika.pl www.galika.ch	S 33	-	-	-	-	-	-	-	
STUDER AGBLOHM JUNG GALIKA sp. z o.o.*	Roman Gózdź 22 8482446	r.gozdz@galika.pl www.galika.pl www.galika.ch	S 41	-	-	-	-	-	-	-	
STUDER AGBLOHM JUNG GALIKA sp. z o.o.	Roman Gózdź 22 848 24 46	r.gozdz@galika.pl www.galika.pl www.galika.ch	Planomat	2000	63	600	2100	560	800	400	
STUDER AGBLOHM JUNG GALIKA sp. z o.o.	Roman Gózdź 22 848 24 46	r.gozdz@galika.pl www.galika.pl www.galika.ch	J 600	600	63	300	700	345	450	300	

			Szliifarki do wałków i otworów														
Napęd wrzecziona (obr./min)	Moc zasilania całkowita (kW)	Zajmowana powierzchnia (m/m)	Maksymalna długość szlifowanego przedmiotu (mm)	Maksymalna szybkość szlifowania (m/s)	Maksymalna średnica szlifowania zewnętrznego (mm)	Maksymalna masa przedmiotu szlifowanego w kłach (kg)	Maksymalna masa przedmiotu szlifowanego w uchwycie (kg)	Średnica ściernicy max/min (mm)	Szerokość ściernicy (mm)	Średnica otworu ściernicy (mm)	Średnica otworu we wrzeczonie (mm)	Zakres bezstopniowych obrotów wrzecziona (obr./min)	Maksymalna średnica szlifowania otworu (mm)	Maksymalna długość szlifowania (mm)	Długość x Szerokość x Wysokość (mm)	Masa szliifierki L500/L1000 (kg)	
1500 lub 3000	9	2,8 /2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2100	
-	46	6,6 /4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19700	
-	-	-	600	45	275 (355)	100	-	400	50	127	32	0 - 1720	<275 (<355)	300	4,1/2,2	4500	
-	-	-	3000	45	595	2000	-	750	170	304	-	0 - 1150	<575	1500	9,4/3,6	15000	
1500 /1800	3,7/5	3,2x2,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1150	7,5/10	5,4x2,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	1000	6m/min	ø300	150	-	ø510	50	ø152,4	ø23	1390	-	1000	5280 x2280 x2280	7500	
-	-	-	-	10m/min	-	-	50	-	-	-	-	1000	ø150	-	-	4000	
-	-	-	650 /1000	50	340	120	180 Nm	500	110	203	50	max. 9840	ok.. 120	650 /1000	2620/ 3430 x 2090x 2100	4000 /5000	
-	-	-	1000 /1600	140	540	250	500 Nm	500	100	203	110	max. 27550	ok.. 140	1000 /1600	3900 /5200 x2160 x2500	9000 /10200	
45 -8000	48	5500 x2800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1750 -5500	16	3200 x2300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Szlifierki - raport

PRODUCENT PRZEDSTAWICIEL W POLSCE	OSOBA DO KONTAKTU	STRONA WWW	Symbol maszyny	Szlifierki do płaszczyzn							
				Maksymalna długość szlifowania (mm)	Szybkość szlifowania (m/s)	Maksymalna szerokość szlifowania (mm)	Przesuw wzdłużny (mm)	Przesuw poprzeczny (mm)	Pionowy przesuw wrzeczona (mm)	Średnica ściernicy (mm)	
MARCOSTA POLSKA	014-622 66 852	www.marcosta.pl	ESG 618	460	5 do 23	178	510	195	-	203	
MARCOSTA POLSKA	014-622 66 852	www.marcosta.pl	ESG 1244	600	5 do 23	280	730	340	150	304	
MARCOSTA POLSKA	014-622 66 852	www.marcosta.pl	RUP 28M/ RUP 32M	-	-	-	-	-	-	-	
Perfect MDT Wadoski Sp. k. a.	Michał Zubkowicz tel. 22 842 95 66	info@mdt.net.pl www.mdt.net.pl	Perfect PFG -4080AH	400 x800	-	400 x800	800	400	550/650	405	
Perfect MDT Wadoski Sp. k. a.	Michał Zubkowicz tel. 22 842 95 66	info@mdt.net.pl www.mdt.net.pl	PFG- 100200 AHD	1000 x2000	-	1000 x2000	2000	1000	800 /1000	405	
PHMET Sp. z o. o.	Katarzyna Honc	kasia@phmet.com.pl	OSH 550 szlifierka do płaszczyzn	630	35	320	670	385	-	300	
PHMET Sp. z o. o.	Katarzyna Honc	kasia@phmet.com.pl	OSH40110 1100 szlifierka do płaszczyzn	-	35	400	1160	445	-	400	
PHMET Sp. z o. o.	Katarzyna Honc	kasia@phmet.com.pl	BMT 2050 UH szlifierka do wałków	-	-	-	-	-	-	-	
PHMET Sp. z o. o.	Katarzyna Honc	kasia@phmet.com.pl	BMT 32100UH szlifierka do wałków	-	-	-	-	-	-	-	
TOP KING RICO POLSKA	Piotr Pawlicki 78 167 74 46	www.richo.pl	OGC-810 /820	-	-	-	-	-	-	-	
TOP KING RICO POLSKA	Piotr Pawlicki 78 167 74 46	www.richo.pl	OGC-1240	-	-	-	-	-	-	-	
Sunny Freeport Richo Polska	Piotr Pawlicki 78 167 74 46	www.richo.pl	SGS-1224	600	45	300	609	304	250	355	
Sunny Freeport Richo Polska	Piotr Pawlicki 78 167 74 46	www.richo.pl	SGS-1640	1000	45	400	1160	450	350	355	

Szlifierki do wałków i otworów																	
Napęd wrzeczona (obr./min)	Moc zasilania całkowita (kW)	Zajmowana powierzchnia (m ² /m)	Maksymalna długość szlifowanego przedmiotu (mm)	Maksymalna szybkość szlifowania (m/s)	Maksymalna średnica szlifowania zewnętrznego (mm)	Maksymalna masa przedmiotu szlifowanego w kłach (kg)	Maksymalna masa przedmiotu szlifowanego w uchwycie (kg)	Średnica ściernicy max./min (mm)	Szerokość ściernicy (mm)	Średnica otworu ściernicy (mm)	Średnica otworu we wrzeczonie (mm)	Zakres bezstopniowych obrotów wrzeczona (obr./min)	Maksymalna średnica szlifowania otworu (mm)	Maksymalna długość szlifowania (mm)	Długość x Szerokość x Wysokość (mm)	Masa szlifierki L500/L1000 (kg)	
2850	1,5	1810 x1133 x1660	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1450	5,5	2700 x1600 x1850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	500 /1000	45	280 / 320	125	20	400 /260	50	127	22	25÷500	200	120	2290x2000 x1800 /3620x2000 x1800	2600 /2800	
900 /1100	5	3450 x2050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1450 /1750	10/15	6260 /2660	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1450	7,5	2,72 x2,11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1450	7,5	3,80 x2,54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	500	-	200	100	-	400	50	203	-	25-380	100	500	2,4 x2,03	3000	
-	-	-	1000	-	320	150	-	400	50	203	-	25-220	100	1000	3,22 x2,03	3800	
-	-	-	250 /500	33(45)	180	60	15	355	38(50)	127	38	10-600	150	100	1550 /1800 x1650 x1750	200 /2800	
-	-	-	1000	33(45)	300	200	35	405	50(75)	127 (152,4)	50	10-500	280	100	2900 x1800 x1750	6800	
1450	15	2240 x1740	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1450	25	3150 x2210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	