

# Tokarki CNC - raport

PRODUCENT/ PRZEDSTAWICIEL W POLSCE	OSOBA DO KONTAKTU TELEFON	E-MAIL STRONA WWW	Model/Typ maszyny	ZAKRES OBRÓBK		WRZECIONO				
				Średnica obrabianego detalu (mm)	Długość toczenia w kłach (mm)	Końcówka wrzeczona - kołnierzysta (mm)	Prześwit wrzeczona (mm)	Średnica otworu rury ciągnącej (m)	Zakres prędkości obrotowych wrzeczona (obr./min)	
Abplanalp Sp. z o.o.	Łukasz Sałach	lukasz.salach@abplanalp.pl; www.abplanalp.pl	ST-10	356	406	A2-5	44	58,7	6000	-
			ST-30	533	660	A2-6	76	88,9	3400	-
			AS-200	340	427	A2-6	65(71)	-	4500	-
			SC-450L	480	1520	A2-8	81(90)	-	2500	-
Eurometal Sp. z o.o.	Maciej Gugnowski tel. 58 680 25 32	www.eurometal.com.pl	CNC-S20	280	560	A2-6	75	-	4200	-
			S36LL	500	1700	A2-11	165	-	1200	-
Fabryka Automatów Tokarskich S.A. HACO FAT Sp. z o.o.	Paweł Janas tel. 71 360 93 05	biuro@haco.com	TUR MN/MN P 560/630/710	560-300 /630-370 /710-440	1000, 2000, 3000, 4000	D1-8, D-11, A2-11, A2-15	105, 140, 165, 190	90, 117	2-2500	-
			TUR SMN 800/930/1100	800-500 /930-610 /1100-760	2000 ...-6000	D1-11, A2- 15, A2-20	140, 220, 320, 360	117	4-1800	-
			TUR MN 1150/1350 /1550	1150-700 1350-900 1550-1100	2000, 4000, 16000	A2-15, A2-20	140, 220, 320, 360, 450	117	2-900	-
			FCT 700	700-490	1100, 1600, 2100, -3100	A2-8, A2-11, A2-15	105, 140, 220	90, 17	2-2200	-
Producent: FAMOT Pleszew Dystrybutor: DMG MORI Polska	Mariusz Derbic tel. +48 602 673 618	mariusz.derbich@ dmgmori.com	CLX 350	320	580	A2-6	73	52	0 - 5000	-
			CLX 450	400	600	A2-8	91	81	0 - 4000	-
FOP AVIA S.A	Agnieszka Rabczuk	a.rabczuk@gazeta.pl www.avia.com.pl	AVIAturn63	90(opcja: 112/135/ 150/360)	1400	A2-8 (opcja:A2- 11/ A2-15)	105(opcja: 131/155/ 178/ 360)	400	0-2 800	-
			AVIAturn35	65	600	A2-6	75,5	210	0-5 000	-
Inter-Plast Z.Bodziachowska-Kluza Spółka Jawna	Marcin Drozd kom. 500 295 819	marcin@inter-plast.pl www.inter-plast.pl	XYZ SLX 355	360	1000	D1-6 Camlock	52	-	35-4000	-
			XYZ SLX 555	560	1750 opcja	D1-11 Camlock	104	-	30-1800	-
			XYZ CT 65	220	320	ASA A2-6	76	65	0-4500	-

		POSUWY					INNE DANE					WYMIARY GABARYTOWE			
		Maksymalny przesuw suportu			Maksymalna prędkość posuwów		Stożek tulei (Morse a)	Średnica pinoli konika (mm)	Zakres siły docisku konika (DaN)	Wysuw tulei konika (mm)	długość (mm)	szerokość (mm)	wysokość (mm)	Masa obrabiarki (kg)	
Obrotowy nominalny silnika (obr./min)	Moc silnika głównego (kW)	W osi X (mm)	W osi Z L=1000 (mm)	W osi Z L=1500 (mm)	W osi X (mm)	W osi Z (mm)									
8000	11,2	200	406	-	30,5	30,5	3	51	100-400	102	3200	1880	1842	2268	
8000	22,4	318	660	-	24	24	4	55	133-666	724	4826	2515	2438	5988	
-	15	227,5	320	-	24	36	4	70	-	80	1650	1600	1850	3200	
-	30	322,5	1610	-	18	24	5	-	250-1100	1490	5050	2165	2185	9000	
-	7,5/11	-	-	-	200	730	MT4	75	-	540	3514	1631	2339	4250	
-	22/26	-	-	-	300	1800	MT5	110	-	1750	5200	1900	2100	9350	
-	56-18,5	365 / 390 / 410	1000 + 80	-	8 m/min	8 m/min	MK 5	100 / 125	pinola manualna lub hydrauliczna	180/150	od 2 990	2 270	2 200	od 3 700	
-	56-33	505 / 570 / 650	2000 + 90	-	6 m/min	6 m/min	MK6	125 / 140 / 160		300	od 4 850	od 2 660	2 100	od 7 300	
-	56-56	650 / 750 / 775	2000 + 90	-	10 m/min	10 m/min	obrotowe gniazdo MK6	200	pinola hydrauliczna	200	od 5200	od 2 660	2 550	od 17 000	
-	56-33	460	1100 + 50	-	20 m/min	20 m/min	obrotowe gniazdo MK5	120		100	od 4950	2 360	2 540	od 10 000	
938*	16,5 [40% DC]	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	30	36	MK4	nie dotyczy	0 - 400	nie dotyczy	2800	1780	1850	4700	
573*	25,5 [40% DC]	t.b.c.	t.b.c.	t.b.c.	30	30	MK5	nie dotyczy	0 - 800	nie dotyczy	3000	2660	1932	5800	
2 800	26,5/39	- 20/405	-	-	24	24	5	110	1500	100	4580	2150	2370	8500	
5 000	11/15	- 10/210	-	-	25	30	5	60	500	-	2860	1660	2120	3850	
-	5,6	195	900	-	6300	6300	MT 4	60	-	150	2300	1250	1750	2600	
-	11	280	1650	-	6300	6300	MT 5	90	-	160	3350	1600	1950	4100	
-	15	185	260	-	20000	20000	MT 4	60	-	90	2620	1450	1740	2900	

# Tokarki CNC - raport

PRODUCENT / PRZEDSTAWICIEL W POLSCE	OSOBA DO KONTAKTU TELEFON	E-MAIL STRONA WWW	Model / Typ maszyny	ZAKRES OBRÓBK		WRZECIONO				
				Średnica obrabianego detalu (mm)	Długość toczenia w kłach (mm)	Końcówka wrzeczona - kołnierzysta (mm)	Prześwit wrzeczona (mm)	Średnica otworu rury ciągnącej (m)	Zakres prędkości obrotowych wrzeczona (obr./min)	
INDEX Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky Galika Sp. z o.o.	Jan Mączyński	galika-wars@galika.pl www.galika.pl	ABC	180	160	-	65	-	6000	
			TNA600	680	1000	A11	100	-	2800	
KOVOSVIT MAS POLSKA	Weronika Szmanda tel. 61 817 82 65	biuro@kovosvit.pl www.kovosvit.pl	MASTURN MT550i CNC 800	550	900	B8	82	-	3000	
			SP 280	280	550	A6/A8	63/61	-	4700 / 4000	
			SP 430 Y	480	1100	A8 (A11)	80/90	-	3800	
MDT Wadowski Sp. k.a.	Michał Zubkowicz tel. 22 842 95 66*	info@mdt.net.pl	SL-20	320	600	A2-5	55	42	6000	
			ST-80B	1000	2000	A2-11	132,5	116	Auto 4 prędk., 1500	
Richo Polska	Piotr Pawlicki kom. 781 677 446	richo@richo.pl www.richo.pl	MT-280	250	430	A2-6	62	52	0-4500	
			DHL-960	960	do. 6000	A2-15	230	-	6-500	
STYLE CNC Machines Sp. z o.o. Sosnowiec	Jarek Biłski kom. 883 444 723	j.biłski@stylecncmachines.pl www.stylecncmachines.pl	STYLE 350	max. 380	850	D1-8	54	-	3000 / 4000	
			STYLE 1200	max.1200	2200-5000	A2-11, A2-15, A2-20	155, 250, 305	-	600-800	
TAKISAWA APX Technologie Sp. z o.o.	Michał Tokarczyk	m.tokarczyk@apx.pl www.apx.pl	TS-4000YS	370	750	A2-8	600	82	2000	
			TG-4030	710	3200	A2-11 / A2-15 / A2-20	940	130 /184 /274	5000	
TBI Technology	biuro@tbitech.pl	www.tbitech.pl	VT 470	470	3000 (zależne od wersji)	A28 (A211-dla VT470B)	87 (110)	-	3500	
			TC 300 Compact	400	300	A25 / A26	44	-	6000	
ZMM BULGARIA Jarocińska Fabryka Obrabiarek S.A.	Andrzej Tomczak tel. 62 747 26 03	www.jafo.com.pl	LT 580	580	4885	DIN 55027 Nr 8	120	b.d.	25-100, 100-400, 500-2000	
			LT 1250	1320	6000	DIN 55027 Nr 15	200	b.d.	3,7-15,614, 7-62 58-250 235-1000	

		POSUWY						INNE DANE				WYMIARY GABARYTOWE			
		Maksymalny przesuw suportu			Maksymalna prędkość posuwów										
Obroty nominalne silnika (obr/min)	Moc silnika głównego (kW)	W osi X (mm)	W osi Z L=1000 (mm)	W osi Z L=1500 (mm)	W osi X (mm)	W osi Z (mm)	Stożek tulei (Morse a)	Średnica pinoli konika (mm)	Zakres siły docisku konika (DaN)	Wysuw tulei konika (mm)	długość (mm)	szerokość (mm)	wysokość (mm)	Masa obrabiarki (kg)	
-	20	90	260	-	27	36	-	-	-	-	3400	1240	1750	2500	
-	37	320	1070	-	15	20	MK 6	100	13100 N	100	5500	2300	2150	6800	
	17	285	890	-	10 000	10 000	5	90	-	160	2538	1920	1755	3200	
-	22 / 33	241	640	-	30 000	30 000	5	-	-	-	3875	2122	2345	7200	
	17/25 (26/42)	325	-	1225	30 000	30 000	5	150	-	160	5033	2180	2264	8700	
	5,5/7,5	180	600	-	24	24	MT4	60	-	60	3525	1851	1832	3800	
-	30/37	520	-	1900	10	12	MT7	200	-	150	7700	2715	3200	20500	
6000	11	215	470	-	30	30	MT 4	70	-	80	2680	1600	2000	4100	
6000	30kW	600	6000	-	5	5	MT 6	125	-	300	9200	2750	2280	13600	
-	5,5 / 7,5	-	-	-	-	-	4	54	-	100	2500	1800	1800	2000	
-	27,5 / 35	-	-	-	-	-	6	125/165	-	275	4500 7300	2800	2400	6800- 10000	
-	22/15	267	-50- +70	840	30	30	-	-	-	-	3000	2114	2300	6500	
-	35/26 /22	365	-	3340	20	24	-	160	-	180	8261	2529	1255	20500	
2000	37	-			20	24	MT5	110	-	100	3110-6110 (w zależności od typu)	2000	1950	6500 10 000	
2000- 4500	7,5/11	-			30	30	MT4	32	-	70	2500	1300	1850	4000	
b.d.	11kW	290	b.d.	b.d.	8 m/min	8 m/min	5	90	b.d.	230	b.d.	b.d.	b.d.	3800kg dla 1885mm	
b.d.	30kW	650	b.d.	b.d.	8 m/min	8 m/min	6	125	b.d.	250	b.d.	b.d.	b.d.	9800kg dla 3000mm	