

# Tokarki dla szkolnictwa - raport

PRODUCENT		HAAS		EUROMETAL	
PRZEDSTAWICIEL W POLSCE		ABPLANALP CONSULTING Sp. z o.o.		EUROMETAL	
TYP MASZYNY		ST-10		SKOLAR 6S	SKOLAR i6S
<b>PARAMETRY</b>					
<b>ŚREDNICA OBRABIANEGO DETALU</b>					
Przelot nad łóżem	mm	641	260	300	
Przelot nad suportem poprzecznym	mm	413	110	100	
Przelot nad konikiem	mm	597	-	-	
<b>MOŻLIWOŚCI OBRÓBCZE</b>					
Rozmiar uchwytu mocującego	mm	165	125	125	
Maksymalna średnica toczenia	mm	229	110	100	
Maksymalna długość toczenia	mm	356	550	400	
Maksymalna długość pręta	mm	1200	-	-	
Dystans pomiędzy wrzecionami	mm	-	-	-	
<b>PRZESUWY ROBOCZE I SZYBKOŚCI DOBIEGÓW</b>					
Oś X	mm	200	180mm	240mm	
Oś Z	mm	356	320mm	320mm	
Szybkość dobiegów na X	m/min	30,5	2000mm/min	5000mm/min	
Szybkość dobiegów na Z	m/min	30,5	2000mm/min	5000mm/min	
Maks. siła pociągowa w osi X	kN	14,7	-	-	
Maks. siła pociągowa w osi Z	kN	14,7	-	-	
<b>WRZECIONO</b>					
Maks. moc	kW	11,2	1.0kW	1.5kW	
Maks. prędkość	obr/min	6 000	3000obr/min	3000obr/min	
Maks. moment obrotowy	Nm	102	-	-	
Końcówka wrzeciona	-	A2-5	-	-	
Średnica otworu wrzeciona	mm	58,7	-	-	
<b>GŁOWICA REWOLWEROWA</b>					
Liczba narzędzi	-	12	4	8	
Narzędzia - średnica do obróbki zewnętrznej i wewnętrznej	-	-	-	-	
Rozmiar narzędzia	mm	20/25	10x10	10x10	
Prześwit z tyłu wytaczadła	-	-	-	-	
<b>INNE DANE</b>					
Waga maszyny	kg	2 268	440kg	700kg	
Wymagane powietrze	-	113 ; 6,9	Nie	Nie	
Pojemnik zbiornika chłodziwa	L	114	-	-	
ADRES	ul. Kostrzyńska 36, 02-979 Warszawa		Miszewo 41, 80-297 Banino		
OSOBA DO KONTAKTU	Agnieszka Osuch		Sławomir Kaczmarek		
TELEFON/FAX	tel. 22 379 44 67, fax. 22 379 44 90		tel. 58 550 08 20, 52 550 08 19		
WWW/E-MAIL	www.abplanalp.pl agnieszka.osuch@abplanalp.pl		www.eurometal.com.pl, eurometal@eurometal.com.pl		

# Tokarki dla szkolnictwa - raport

PRODUCENT	ZMM SLIVEN	DUGARD	OPTIMUM	
PRZEDSTAWICIEL W POLSCE	JAROCIŃSKA FABRYKA OBRABIAREK S.A.		MARCOSTA	
TYP MASZyny	C400TM/1500 Tokarka konwencjonalna	DUGARD 100 Tokarka CNC	OPTI L44 CNC Tokarka średnia	OPTI D 360x1000 DPA Tokarka średnia
<b>PARAMATERY</b>				
<b>ŚREDNICA OBRABIANEGO DETALU</b>				
Przelot nad łóżem	400	470	223	180
Przelot nad suportem poprzecznym	235	284	240	220
Przelot nad konikiem	400	260	-	-
<b>MOŻLIWOŚCI OBRÓBCZE</b>				
Rozmiar uchwytu mocującego	200	150	160	160
Maksymalna średnica toczenia	400	210	520	356
Maksymalna długość toczenia	1360	290	850	1000
Maksymalna długość pręta	-	1500	-	-
Dystans pomiędzy wrzecionami	1500	-	-	-
<b>PRZESUWY ROBOCZE I SZYBKOŚCI DOBIEGÓW</b>				
Oś X	235	150	250	-
Oś Z	1500	320	760	-
Szybkość dobiegów na X	-	30 m/min	15000 mm/min	-
Szybkość dobiegów na Z	-	30 m/min	15000 mm/min	-
Maks. siła pociągowa w osi X	-	-	6 Nm	-
Maks. siła pociągowa w osi Z	-	-	8,5 Nm	-
<b>WRZECIONO</b>				
Maks. moc	4 kW	7 kW	8 kW	2 zakresy 1.5/2.5 kW 400V ~50Hz
Maks. prędkość	2240 obr./min	6000 obr./min	3500 OBR./MIN	45-1800 obr./min
Maks. moment obrotowy	40 Nm	-	31 Nm	-
Końcówka wrzeciona	DIN55027 nr 6	A2-5 ASA	Camlock ASA 2-5"	Camlock ASA D1-4"
Średnica otworu wrzeciona	52 mm	62 mm	52 mm	38 mm
<b>GŁOWICA REWOLWEROWA</b>				
Liczba narzędzi	-	12	8	-
Narzędzia - średnica do obróbki zewnętrznej i wewnętrznej	-	12	-	-
Rozmiar narzędzia	-	20x20 mm	20x20 mm	16 mm
Prześwit z tyłu wytaczadła	-	32 mm	52 mm	38 mm
<b>INNE DANE</b>				
Waga maszyny	1700 kg	2800 kg	2100 kg	850 kg
Wymagane powietrze	Nie	Tak	Tak	-
Pojemnik zbiornika chłodziwa	35 L	-	90 L	10 L
ADRES	ul. Zaciszna 14, 63-200 Jarocin		ul. Klikowaska 101 C, 33-102 Tarnów	
OSOBA DO KONTAKTU	Błażej Sieciński		-	
TELEFON/FAX	tel. 515 277 939		-	
WWW/E-MAIL	b.siecinski@jafco.com.pl		www.marcosta.pl, handlowy@marcosta.pl	